

DESCRIPTION D'EMPLOI

Dernière révision : Avril 2020	TITRE DU POSTE : Coordonnateur Assurance Qualité SUPÉRIEUR IMMÉDIAT : Superviseure Assurance Qualité / Affaire Réglementaire SECTEUR/SERVICE : Groupe Qualité STATUT : Temps plein et rémunération à la semaine	Page 1 sur 3
--	--	--------------

RÉSUMÉ DE LA FONCTION

Relevant du Superviseur assurance qualité / affaires réglementaires (AQ/AR), le coordonnateur assurance qualité a comme principale responsabilité de veiller au maintien du système qualité ainsi que de coordonner le cas échéant, les activités liées à l'assurance qualité.

PRINCIPALES RESPONSABILITÉS ET TÂCHES

- Participer au relâche des produits contrôlés
- Coordonner le parc d'équipement
- Coordonner toutes les procédures de l'entreprise, incluant les approbations et les mises à jour
- Coordonner le programme de stabilité
- Maintenir la salle de documentation
- Performer la rédaction des revues annuelles
- Participer au programme d'audits internes ;
- Performer des audits externes de fournisseurs
- Coordonner le système de non-conformité et participer aux investigations
- Coordonner le système de pharmacovigilance
- Créer, modifier et mettre en vigueur les spécifications des différents produits (produits finis, vrac, matières premières)
- S'assurer que les procédures, les méthodes d'analyse et les dossiers de fabrication/conditionnement sont à jour et disponibles
- S'assurer du suivi des systèmes qualités tels que le contrôle du changement, les déviations, les CAPA (Corrective Action / Préventive Action), etc.
- Agir comme personne ressource lors des audits
- Maintenir la matrice de formation interne
- Participer au maintien des systèmes de management qualité ISO 9001
- Voir à l'application des politiques, des normes qualité (ISO et BPF)
- Maintenir à jour les instructions production dans le système d'exploitation SAP
- Effectuer toutes autres tâches connexes

TÂCHES CONNEXES

- Lorsque nécessaire, en collaboration avec le superviseur AQ/AR, répondre aux demandes des départements à l'interne et des clients en matière d'affaires réglementaires

DESCRIPTION D'EMPLOI

Dernière révision : Avril 2020	TITRE DU POSTE : Coordonnateur Assurance Qualité SUPÉRIEUR IMMÉDIAT : Superviseure Assurance Qualité / Affaire Réglementaire SECTEUR/SERVICE : Groupe Qualité STATUT : Temps plein et rémunération à la semaine	Page 2 sur 3
--	--	--------------

- Préparer, examiner et approuver les étiquettes des produits conformément à la réglementation
Classifier et s'assurer que la classification des produits respecte les lois en vigueur (SIMDUT, TMD, etc.)

AUTORITÉS

- Coordonner le système qualité
- Relâche de produits contrôlés
- Coordonner les investigations lors de non-conformités

PROFIL DE COMPÉTENCES

Exigences reliées au poste

- Diplôme d'études universitaires en chimie, biochimie, microbiologie ou toute autre formation scientifique reconnue et pertinente au poste
- Minimum de deux (2) ans d'expérience dans un poste en assurance qualité dans le domaine manufacturier certifié ISO ou BPF (industrie du nettoyage, pharmaceutique, sanitation, produits ménagers, produits chimiques)
- Maîtrise des bonnes pratiques de fabrication (BPF)
- Bonne connaissance de la Loi sur les Aliments et Drogues
- Familier avec les systèmes de management ISO 9001
- Maîtrise de l'anglais parlé et écrit, essentiel
- Bonne maîtrise de la suite MS Office

Atouts

- Connaissances des lois et règlements suivants :
- Loi sur les Produits Dangereux
- Règlement sur les produits de santé naturels
- Règlement sur les cosmétiques
- Loi sur l'emballage et l'étiquetage des produits de consommation
- Règlement sur le transport des marchandises dangereuse

DESCRIPTION D'EMPLOI

Dernière révision : Avril 2020	TITRE DU POSTE : Coordonnateur Assurance Qualité SUPÉRIEUR IMMÉDIAT : Superviseure Assurance Qualité / Affaire Réglementaire SECTEUR/SERVICE : Groupe Qualité STATUT : Temps plein et rémunération à la semaine	Page 3 sur 3
--	--	--------------

Compétences-clés recherchées

- Grande capacité d'adaptation
- Grande capacité d'apprentissage et grand désir de relever de nouveaux défis
- Esprit créatif
- Excellente capacité de planification et bon sens de l'organisation dans un environnement de fabrication
- Esprit analytique et capacité à résoudre des problèmes efficacement
- Bon jugement et discernement
- Capacité à structurer et à optimiser les opérations : vision d'amélioration continue
- Leadership mobilisateur et bon communicateur
- Capacité à développer des relations positives et durables
- Sens pratique et proactif dans ses actions
- Favorise le travail d'équipe

CONDITIONS PARTICULIÈRES

- Horaire de travail : jour
- Travaille majoritairement assis et à l'ordinateur
- Disponibilité et flexibilité lors de période plus achalandée